

Installations-Anleitung

Mehrpunkt-Fern-Installations-Set für Pulsarlube Elektro-Mechanischer Spender (fürs Fett)

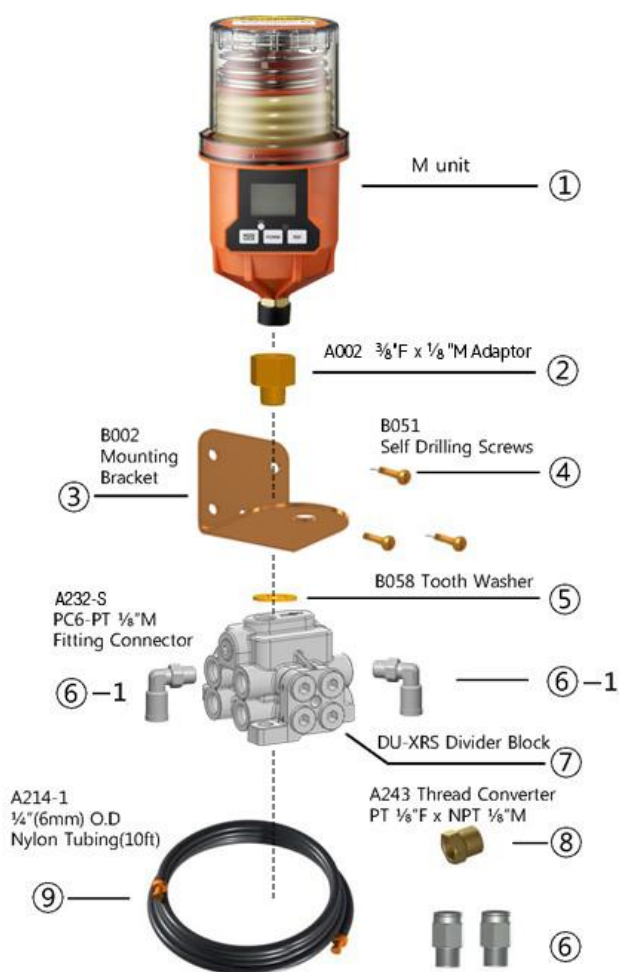
Nr.	Artikel Nr.	Set Nr. & Anzahl an Zubehör						
		1250MD-2S	1250MD-3S	1250MD-4S	1250MD-5S	1250MD-6S	1250MD-7S	1250MD-8S
①	M unit	nicht enthalten						
②	A002	1 Stk.						
③	B002	1 Stk.						
④	B051	3 Stk.						
⑤	B058	1 Stk.						
⑥	A240	2 Stk.	3 Stk.	4 Stk.	5 Stk.	6 Stk.	7 Stk.	8 Stk.
⑥-1	A232-S	2 Stk.	3 Stk.	4 Stk.	5 Stk.	6 Stk.	7 Stk.	8 Stk.
⑦	HU-XRS	DU-2RS	DU-3RS	DU-4RS	DU-5RS	DU-6RS	DU-7RS	DU-8RS
⑧ nur für USA	A243	2 Stk.	3 Stk.	4 Stk.	5 Stk.	6 Stk.	7 Stk.	8 Stk.
⑨	A214-1	1 Stk.	2 Stk.	2 Stk.	3 Stk.	3 Stk.	4 Stk.	4 Stk.

MONTAGEVERFAHREN

1. Bringen Sie die Montagehalterung (③) an einem geeigneten Ort mit Schrauben (④) oder Bolzen an. Es wird empfohlen, den Schmierstoffgeber in unmittelbarer Nähe der Anwendung zu installieren, um die Zuführleitungen kurz zu halten.
2. Installieren Sie die Fitting-Anschlüsse (⑥-1) in den offenen Anschlüssen des Verteilerblocks (⑦) und ziehen Sie sie fest. Installieren Sie die restlichen Fittings an die Schmierstellen und ziehen Sie sie fest. Wir empfehlen Teflonband zu verwenden.
3. Installieren Sie den Schmierstoffgeber (①) mit dem Adapter (②), der Zahnunterlegscheibe (⑤) und dem Verteilerblock (⑦) an die Montagehalterung (③). Stellen Sie sicher, dass alle Teile sicher und fest sind.
4. Positionieren Sie den Schmierstoffgeber und den Verteilerblock so, dass das Display und die Tasten zugänglich sind.
5. Messen und kürzen Sie den Nylonschlauch (⑨) auf eine geeignete Länge. Stellen Sie sicher, dass die Enden des Nylonschlauchs (⑨) sauber und senkrecht geschnitten sind und dass an der Außenfläche keine Schäden auftreten.
6. Führen Sie den Nylonschlauch (⑨) in die Fitting-Anschlüsse (⑥) ein, um eine schnelle, dichte Verbindung zu erhalten.
- 6-1. Verwenden Sie eine 90 ° -Drehverschraubung für eine bequemere Schlauchinstallation.
7. Programmieren Sie die gewünschte monatliche Einstellung am Schmierstoffgeber und verwenden Sie einen Staubschutz für zusätzlichen Schutz.

VORSICHT

1. Alle Teile sollten fest mit einem Teflonband mittlerer Stärke (Loctite 572,577 empfohlen) zusammengebaut werden.
2. Wenn der Schmierpunkt NPT sein sollte, dann verwenden Sie den passenden Anschluss Adapter (⑧ nur für USA).
3. Alle Teile sind metrische Gewinde.



Multipoint Remote Installation Kits for Pulsarlube M

No.	Part No.	Kit No. & Quantity of Parts						
		1250MD-2S	1250MD-3S	1250MD-4S	1250MD-5S	1250MD-6S	1250MD-7S	1250MD-8S
①	M unit	Not included						
②	A002	1ea						
③	B002	1ea						
④	B051	3ea						
⑤	B058	1ea						
⑥	A240	2ea	3ea	4ea	5ea	6ea	7ea	8ea
⑥-1	A232-S	2ea	3ea	4ea	5ea	6ea	7ea	8ea
⑦	DU-XRS	DU-2RS	DU-3RS	DU-4RS	DU-5RS	DU-6RS	DU-7RS	DU-8RS
⑧	A243	2ea	3ea	4ea	5ea	6ea	7ea	8ea
⑨	A214-1	1ea	2ea	2ea	3ea	3ea	4ea	4ea

ASSEMBLY PROCEDURE

1. Install the Mounting Bracket (③) at a proper location using Screws (④) or bolts. It is recommended to install the lubricator in close proximity to the application to keep feed lines short.
2. Install the Fitting Connectors (⑥-1) into the open ports on the Divider Block (⑦) and tighten. Install the remaining Fitting Connectors into the lube point of the application and tighten.
3. Install the Lubricator (①) on the Mounting Bracket (③) using the Adaptor (②), Tooth Washer (⑤), and Divider Block (⑦). Make sure all parts are secure and tight.
4. Position the lubricator and Divider Block assembly appropriately so that the display and buttons are accessible.
5. Measure and cut the Nylon Tubing (⑨) to a suitable length. Make sure the ends of the Nylon Tubing (⑨) are cut clean and perpendicular and that no damage occurs to the outside surface.
6. Insert the Nylon Tubing (⑨) into the Fitting Connectors (⑥) for a quick, leak-tight connection.
- 6-1. Use a 90° swivel elbow push-in fitting for more convenient tubing installation.
7. Program the desired monthly setting on the lubricator and use a Dust Cover for added protection.

CAUTION

1. All Parts should be assembled tightly with medium strength thread locker (Loctite 572,577 recommended).
2. If the lube point is NPT, use the thread converter (⑧ **USA only**).
3. All Parts are Metric thread.

